

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司危 险废物环境事故专项应急预案

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司
2021 年 8 月

目 录

1	总则	1
1.1	编制目的	1
1.2	编制依据	1
1.3	适用范围	2
1.4	工作原则	2
2	基本情况介绍	3
2.1	企业概况	3
2.2	周边环境状况及环境敏感目标	12
3	危险废物专项分析	17
3.1	危险废物识别	17
3.2	危险废物可能发生的事故及后果	18
4	应急组织结构及职责	20
4.1	应急组织体系	20
4.2	指挥机构及职责	20
5	预防与预警机制	22
5.1	预防机制	22
5.2	预警行动	24
5.3	信息报告与处理	25
6	应急响应	29
6.1	启动应急预案的条件	29
6.2	应急响应分级	29
6.3	应急响应程序	30
6.4	与区域联动	32
6.5	应急处理	32
6.6	应急监测	35
6.7	应急终止	36
6.8	信息发布	37
7	后期处置	38
7.1	现场清理	38
7.2	生产设施恢复	38
7.3	善后处理	38
7.4	事故调查	38
7.5	总结评审	38
8	应急保障	39

8.1	应急队伍保障	39
8.2	通讯与财力保障	39
8.3	应急物资储备保障	39
8.4	其它保障	39
9	宣传、培训与演习	41
9.1	应急培训	41
9.2	演练	43
10	责任与奖惩	45
10.1	奖励	45
10.2	责任追究	45
11	附件	46
11.1	应急通讯录	46
11.2	物资清单	46
11.3	突发环境事件应急响应工作流程	49
11.4	媒体信息发布格式	50
11.5	突发环境事件启动文本格式	51
11.6	突发环境事件应急结束宣布格式	52

1 总则

1.1 编制目的

为更好地规范企业危险废物的应急管理机制，确保在危险废物发生流泄露、散失、火灾及爆炸等意外事故能及时、有序地采取防范和应急处置措施，最大限度地防止或降低危废物突发性环境事件对企业内外人员和环境构成的危害，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律，结合环保部门的要求和公司实际情况，特编制并执行本公司危险废物专项环境事故应急预案。

1.2 编制依据

1.2.1 国家有关法律法规

- (1)《中华人民共和国环境保护法》;
- (2)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》;
- (3)《中华人民共和国安全生产法》;
- (4)《中华人民共和国突发事件应对法》;
- (5)《国家突发公共事件总体应急预案》;
- (6)《国家突发环境事件应急预案》;
- (7)《突发环境事件应急预案管理暂行办法》;
- (8)《突发环境事件信息报告办法》
- (9)《危险化学品安全管理条例》

1.2.2 地方有关法律法规

- (1)《江苏省突发公共事件总体应急预案》;
- (2)《江苏省突发环境事件应急预案编制导则》(试行)(企业版);
- (3)《苏州市突发公共事件总体应急预案》;
- (4)《苏州市突发环境风险事故应急方案》;
- (5)《苏州市突发环境污染事件预警及应急处置系统建设方案》;
- (6)《苏州市危险化学品事故应急预案》;
- (7)《苏州市较大以上安全生产事故应急预案》;

(8)《苏州市突发水污染事件应急预案》。

1.2.3 技术文件

- (1)《国家危险废物名录》;
- (2)《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018);
- (3)《建设项目环境风险评价技术导则》;
- (4)《危险废物单位编制应急预案指南》。

1.2.4 依据资料

提供的相关调查、监测、工艺运行等资料。

1.3 适用范围

凡属捷讯精密橡胶（苏州）有限公司管理范围内发生的危废品突发性环境事件的控制和处置行为，对企业和周边环境造成影响时的处理，均适用本预案的规定。

1.4 工作原则

明确应急工作应遵循以人为本、预防为主、减少危害，统一领导、分级负责，企业自救、属地管理，平战结合、整合资源、区域联动处置等原则。认真贯彻“积极预防，高效处置”的指导思想，在思想、人员、装备、技术、保障、培训等方面做好充分准备，一旦发生突发环境事件，集中主要人力和物力，迅速果断地予以处置，实现保护环境的目的。

2 基本情况介绍

2.1 企业概况

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司成立于 2007 年，位于吴江经济技术开发区花港路 956 路，是一家主要从事模精密型腔模、合成橡胶制品、硅橡胶制品、汽车用特种橡胶配件、柔性印刷电路板、薄膜开关、聚酯薄膜的生产及加工的企业，公司基本情况汇总见表 2.1-1。

表 2-1 企业基本情况汇总表

企业名称	捷讯精密橡胶（苏州）有限公司		
单位地址	苏州市吴江经济技术开发区花港路 956 号		
统一社会信用代码	9132050973337444612		
行业类别	C3912 计算机零部件制造		
中心经度	E120°38'20.41"	中心纬度	N31°12'30.04"
法定代表人	张佩韵		
联系电话	0512-82073188		
注册资本	309 万美金	从业人数	820
企业规模	中	公司类型	有限责任公司 (外国法人独资)
厂区总面积	26924.37m ²	历史事故	无
生产产品	液态硅橡胶射出模具、键盘半成品（16 寸应用）、硅胶电子零件		

2.1.1 生产工艺流程

2.1.1.1 模具（自用）生产工艺

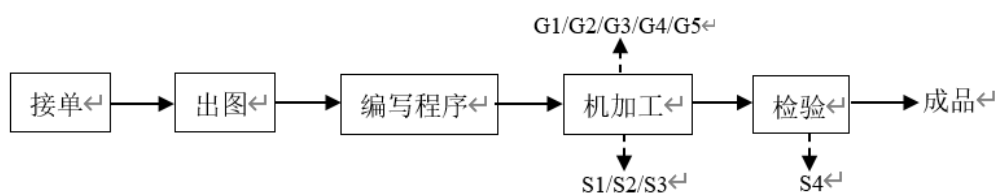


图 2.1.1.1-1 模具（自用）生产工艺流程图

工艺流程说明：

（1）接单：在生产硅胶制品时需用到模具，企业根据客户需求进行设计；

（2）出图：根据客户所需要的产品，进行模具绘制；

（3）编写程序：将经过认可的图纸编写程序；

（4）机加工：生产现场接到程序后，根据所需模具的特性，进行 CNC、钻床、磨床、铣床、电火花、喷砂和精雕等机加工操作。

①CNC：用数控的加工工具进行的加工，车刀从对刀点（或机床固定原点）开始运动起，直至返回该点并结束加工程序所经过的路径，包括切削加工的路径及刀具切入、切出等非切削空行程路径。本项目会用到切削液作为工作液，使用时加入约 1 倍量的自来水，切削液在使用过程中会有少量挥发，产生废气（G1），切削液循环使用至不可再用时（约 3 个月），则作为危废（S1）委托有资质单位处置；

②电火花机：利用浸在工作液中的两极间脉冲放电时产生的电蚀作用蚀除导电材料的特种加工方法。本项目会用到电火花液作为工作液，电火花液在使用过程中会有少量挥发，产生废气（G2），电火花液循环使用至不可再用时，则作为危废（S2）委托有资质单位处置；

③钻床：钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。钻床结构简单，加工精度相对较低，可钻通孔、盲孔，更换特殊刀具，可扩、铰孔，铰孔或进行攻丝等加工。加工过程中工件不动，让刀具移动，将刀具中心对正孔中心，并使刀具转动（主运动）。此工序会产生边角料（S3）；

④磨床：利用高速旋转的薄片砂轮或橡胶砂轮、钢丝轮等对金属构件进行磨光加工，该工段产生少量粉尘（G3）；

⑤精雕机：对治具进行非接触切割打孔。此工序会产生少量粉尘（G4）

⑥喷砂：利用高速砂流的冲击作用清理和粗化基体表面的过程。采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将钢砂高速喷射到需要处理的工件表面，使工件表面的外表面的外表或形状发生变化，由于钢砂对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定粗糙度，该工序会产生粉尘（G5）；

⑦铣床：指用铣刀在工件上加工多种表面的机床。通常铣刀旋转运动为主运动，工件（和）铣刀的移动为进给运动。它可以加工平面、

沟槽，也可以加工各种曲面、齿轮等。铣床是用铣刀对工件进行铣削加工的机床。铣床除能铣削平面、沟槽、轮齿、螺纹和花键轴外，还能加工比较复杂的型面。

（5）检验：对加工好的模具进行检验，此工序会产生不合格品（S4）。

2.1.1.2 硅胶电子零件生产工艺

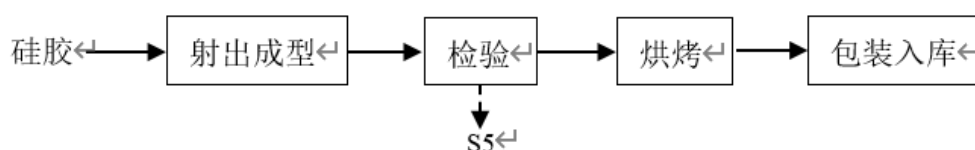


图 2.1.1.2-1 硅胶电子零件生产工艺流程图

工艺流程说明：

（1）射出成型：液态硅胶经管道进入成型机的腔模，通过机台的压力系统产生压力注入模具内使之成型，然后进行冷却，让其凝固后，取出成型件，成型温度约 130-150℃。本项目使用的硅胶为环保卫生安全的医用硅胶，无挥发性有机成分，同时根据对原有项目已有射出成型工段的现场勘查，注塑成型工序无异味，因此，无有机废气产生。

（2）检验：对成型品进行检验，看是否有起泡等产生，此工序会产生不合格品（S5）；

（3）烘烤：经检验后的合格品进入烤箱进行烘烤使其尺寸稳定，烘烤温度约 140-200℃；

（4）包装入库：对烘烤后的成品进行包装。

2.1.1.3 键盘半成品生产工艺流程

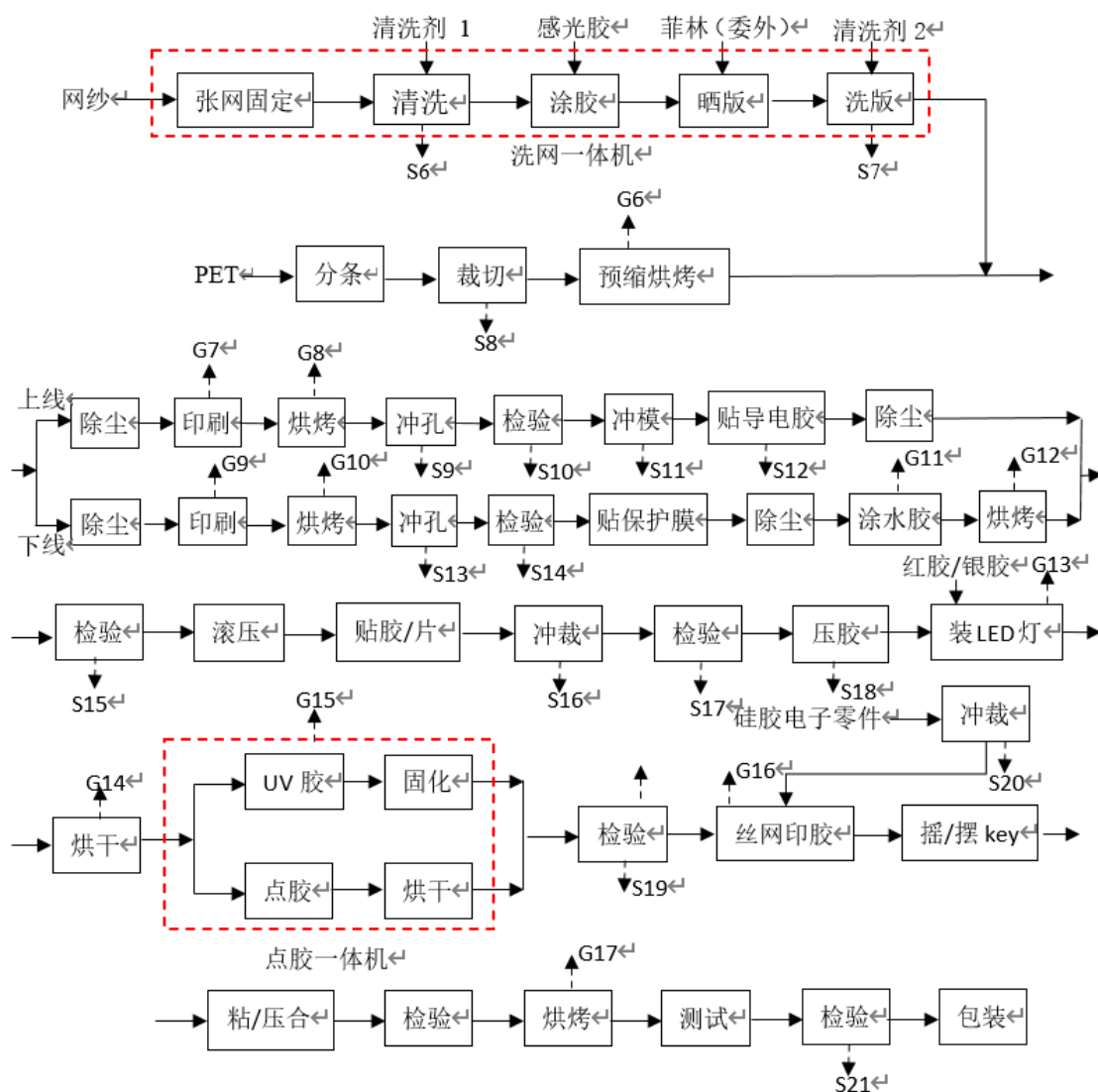


图 2.1.1.3-1 键盘半成品生产工艺流程图

本企业先制作网版，将制作好的网版置于印刷机中，对 PET 薄膜进行印刷、冲裁、印胶等一系列的操作。

网版制作工艺流程说明：

（1）张网固定：将网框以 22.5° 放置于张网机的中间，有网纹的一面朝上，然后将网纱拉至所需求的张力进行固定，将网框顶起与网纱贴合；

（2）清洗：张网固定后，利用清洗剂 1 对网纱进行清洗，去除其表面的油脂，此工序会有废清洗液（S6）产生；

（3）涂胶：将网版架在涂布机的相应位置锁住，装上涂布机的

刮槽，在刮槽中倒入感光胶进行涂布，使用水性感光胶，据其成分分析，涂胶过程中基本无污染废气产生；

（4）晒版：取出晒网版，凹面朝下放置于晒版机，然后将检查好的底片图文面朝下贴于网版上进行晒版，晒版时间约为 100-200s，曝光时间约为 200s；

（5）洗版：将晒好的网版拿至洗版室，斜放于洗版槽内采用清洗剂 2 进行喷淋，清洗至字体、线路完全冲出，然后用气枪将网版上的水滴吹干，并进行烘干。此工序会有少量的清洗废液（S7）产生；

键盘半成品工艺流程说明：

（1）分条：将原料 PET 薄膜分切成条；

（2）裁切：根据产品需求，裁切成所需尺寸，此工序会有边角料（S8）产生；

（3）烘烤：将裁切好的 PET 薄膜放入烤箱进行预缩，烤箱采用电加热，烘烤温度为 180℃。烘烤时间约 90min。此工序会有少量有机废气产生（G6）；

经烘烤过后的 PET 静置自然冷却后进入印刷机进行印刷，印刷分上线印刷和下线印刷，印刷工序可能用到的原料不同，因此，PET 烘烤后的后续除尘、印刷、烘烤、冲孔、检验工序将统一描述。

（4）除尘：因产品洁净度的要求，利用自动除尘机对 PET 表面进行除尘，主要去尘其表面的杂质、灰尘等；

（5）印刷：印刷分上线印刷和下线印刷，主要包括主线、碳墨、绝缘 UV、跳线和消光工序，各工序所使用的印刷油墨需在调配室调配后使用。因此，此工序会有有机废气产生（G7、G9）；

①上线印刷分为主线、绝缘 UV、跳线和消光。主线使用印刷银浆和稀释剂调配后的溶液进行印刷，调配比例按照 20:3 进行配制；绝缘 UV 则使用 UV 绝缘油墨；跳线使用印刷银浆和稀释剂调配后的溶液进行印刷，调配比例按照 20:3 进行配制；消光则使用印刷油墨、稀释剂和固化剂调配后的溶液进行印刷，调配比例按照 20:2:1 进行配

制；

②下线印刷分为主线、碳墨、绝缘 UV、跳线和消光。主线使用印刷银浆和稀释剂调配后的溶液进行印刷，调配比例按照 20:3 进行配制；碳墨使用碳墨和稀释剂调配后的溶液进行印刷，调配比例按照 5:1 进行配制；绝缘 UV 则使用 UV 绝缘油墨；跳线使用印刷银浆和稀释剂调配后的溶液进行印刷，调配比例按照 20:3 进行配制；消光则使用印刷油墨和稀释剂调配后的溶液进行印刷，调配比例按照 20:2 进行配制；

（6）烘烤：印刷过后的 PET 需烘箱进行烘烤（UV 墨印刷后先紫外照射再烘烤），烘箱采用电加热，烘烤温度为 150℃，烘烤时间为 90s。此工序会有有机废气产生（G8、G10）；

（7）冲孔：在烘烤后的半成品上进行冲孔，此工序会产生边角料（S9、S13）；

（8）检验：对半成品进行检验，看是否符合产品要求。此工序会产生不合格品（S10、S14）；

（9）冲模：对上线印刷半成品按照要求冲筒模，此工序会有边角料产生（S11）；

（10）贴导电胶：在上线印刷半成品上贴上导电胶，此工序会有导电胶废纸产生（S12）；

（11）贴保护膜：在下线印刷半成品上贴上保护膜；

（12）除尘：因产品洁净度的要求，利用自动除尘机对半成品表面进行除尘，主要去尘其表面的可能粘附杂质、灰尘等，利用静电捕集原理，本来可能的尘就很少，捕集尘过程无粉尘产生；

（13）涂水胶：在下线印刷半成品上涂上水胶。水胶由防水胶和硬化剂按照 50:1 的比例配制而成。此工序会产生有机废气（G11）；

（14）烘烤：涂完水胶后，下线印刷半成品需进入烤箱进行烘烤，烤箱采用电加热，烘烤温度为 150℃，烘烤时间为 2min。此工序会产生有机废气（G12）；

（15）检验：对上线和下线印刷品进行检验。此工序会产生不合格品（S15）；

（16）滚压：对合格品进行滚压，使其表面平整并提高其贴合度；

（17）贴胶/片：在半成品上涂上背胶，黏贴加强片；

（18）冲裁：对半成品进行冲裁。此工序会产生不合格品（S16）；

（19）检验：对冲裁后的半成品进行检验。此工序会产生不合格品（S17）；

（20）压胶：在半成品键盘板上贴上导电胶，此工序会产生导电胶废纸（S18）；

（21）装 LED 灯：在键盘板指定区域内涂上红胶和银胶，安装 LED 灯，此工序会有少量有机废气产生（G13）；

（22）烘干：将安装好 LED 灯的半成品放入烘箱进行烘干，烘箱采用电加热，烘干温度为 120℃，烘干时间为 3min。此工序会产生有机废气（G14）；

（23）UV 胶、固化：根据产品性能，有些产品需点 UV 胶，然后由传送带进入紫外固化箱进行固化；

（23）点胶、烘干：根据产品性能，有些产品需点黑胶，然后送入烤箱进行烘烤，烘干温度为 120℃，烘干时间为 5min。此工序会产生有机废气（G15、G16）；

（24）烘干：涂过固化胶的半成品进入 UV 机烘干，此工序会产生有机废气（G16）；

（25）检验：对半成品进行检验。此工序会产生不合格品（S19）；

（26）冲裁：主要是对硅胶制品行进裁剪，此工序会产生边角料（S20）；

（27）丝网印胶：在半成品键盘板表面涂上胶粘剂，此工序会有有机废气产生（G17）；

（28）摇/摆 key：将裁剪好的硅胶品 key 置于键盘板上，装入对应孔中；

(29) 粘/压合：利用压合机对网版上的 key 进行压合；

(30) 检验：对网版进行检验，看放 key 区域是否有遗漏，如有遗漏，则人工进行填补；

(31) 烘烤：对检验后的网版置于烘箱中进行烘烤，烘箱采用电加热，烘干温度为 110-140℃，烘干时间为 20-40min。此工序会有有机废气产生（G18）；

(32) 测试：对烘烤过后的成品进行进行测试；

(33) 检验：对成品进行检验，检验合格包装入库。此工序会有不合格品产生（S21）。

2.1.2 生产所用原辅材料

表 2.1.2-1 生产所用原辅材料一览表

原料名称	年用量	最大储量	规格成分	形态、储存方式	规格
PET 卷材	330t	45t	PET 树脂，宽 1130~1160mm、长 1500~2000m，厚 0.075~0.1mm	固态	243kg/卷
LED 灯	2701 万 pcs	220 万 pcs	聚酯树脂 55-65%、助剂 1-5%、颜填料 15-40%、有机溶剂 15-25%	固态	4000 颗/卷
印刷油墨*	5.7t	0.7t	聚酯树脂 55-65%、助剂 1-5%、颜填料 15-40%、有机溶剂 15-25%	液态	1kg/罐
稀释剂	1.8t	0.236t	二元酯≥95%，其他非危险性物质 0.5%	液态	3kg/罐
防水胶	8t	1t	丙烯酸高分子聚合物 60-78%、溶剂 25-35%、助剂 2-3%	液态	1kg/罐
固化剂	0.3t	0.02t	丙烯酸树脂 65-70%、溶剂 30-35%	液态	2kg/罐
薄膜印刷银浆	3.5t	0.3t	高分子聚合物 30-50%、银粉 40-80%、溶剂 10-20%、助剂 1-2%	液态	2kg/罐
UV 绝缘油墨	0.75t	0.2t	颜料 20-30%、聚氨酯型光敏胶粘剂 45-55%、感光性单体 15-25%、光引发剂 1-10%、石油脑 1-5%	液态	1kg/罐
导电胶	2500 卷	200 卷		固态	37g/卷
碳墨	0.25t	0.023t	高分子聚合物（聚氨酯）12-20%、碳粉 20-40%、（溶剂）己二酸二甲酯 40-60%、助剂（油酸甘油酯 1-3%）	液态	1kg/罐

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司危险废物环境事故专项应急预案

原料名称	年用量	最大储量	规格成分	形态、储存方式	规格
硬化剂	0.35t	0.01t	乙酸乙酯 10-20%、正己烷 0.2%、乙二醇丁醚醋酸酯 60-70%	液态	200g/罐
胶粘剂	1.2t	0.1t	有机硅树脂 75%、4-羟基苯磺酸 10%、甲基乙烯基聚硅氧烷 15%	液态	1kg/罐
清洗剂 1	5t	1t	直链烷基苯磺酸钠 1-5%、十二烷基硫酸钠 1-3%、烯烴磺酸钠 1-3%、脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸钠 1-3%、水 80-95%等	液态	14kg/桶
清洗剂 2	5t	1t	水 95%、高分子材料 5%	液态	14kg/桶
洗网液	0.5t	0.1t	芳香烃 90%、树脂 10%	液态	16kg/桶
感光胶	0.5t	0.048t	聚乙烯醇 5%、聚乙烯醋酸酯 10%、环氧酰基 15%、水 70%	液态	1kg/罐
切削液	1t	0.5t	矿物油 40%、水 55%、石油磺酸钠 5%	液态	1kg/罐
电火花液	0.17t	0.17t	合成矿物油、聚丁烯等	液态	1kg/罐
液压油	6t	1t	可互换低粘度基础油 0-90%	液态	1kg/罐
硅胶	1000t	400t	二甲基、甲基乙烯基硅氧烷和三甲基硅烷基改性的二氧化硅	液态	
钢材	40.5t	10t	模具钢	固态	
网纱	0.33t	0.02t	涤纶化纤	固态	1.5kg/卷
银胶	0.01t	0.01t	银 30-60%、甲醛与环氧乙烷和 2-甲基苯酚的聚合物 5-10%、二乙二醇单乙基醚醋酸酯 5-10%、二酮与 N-(2-氨基乙基)-1,2-乙二胺的反应物 5-10%、二乙烯三胺 0.1-1%、1,3-异苯并呋喃	液态	1kg/罐
UV 胶	0.1t	0.01t	1,3-丁二醇与 α 30-60%、聚丙烯酸甲酯 30-60%、聚 N,N-二甲基丙烯酰胺 10-30%、安息香双甲醚 1-5%、二氧化硅 1-5%、丙烯酸羟乙酯 0.1-1%	液态	1kg/罐
黑胶	0.025t	0.005t	双酚 A 与环氧氯丙烷的聚合物 15-30%、苯酚和甲醛的聚合物缩水甘油醚 5-25%、双氰胺 25-45%、催化剂 1-5%、二甲基（硅氧烷与聚硅氧烷）和二氧化硅的反应产物 1-5%	液态	1kg/罐
红胶	0.94t	0.01t	环氧树脂 30-80%、环氧胺加合物 15-20%、颜料 1-2%	液态	30mL/支
金刚砂	2.4t	0.5t	固态、袋装	液态	/

2.1.3 固废产生情况

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）、《建设项目危

险废物环境影响评价指南》以及苏环办〔2018〕18号文，对建设项目生产过程中产生的各类固体废物进行评价。

本企业主要固废为边角料和不合格品、收集的粉尘、废活性炭、废抹布、导电胶废纸、废包装桶、废切削液、废电火花液、废金刚砂、废液压油、废油脂、废清洗液、废网纱、废洗网液、餐厨垃圾以及员工产生的生活垃圾。

固废处置途径合理，所有固废均能得到有效处置，对周围环境影响较小，固废产生情况见表 2.1.3-1。

表 2.1.3-1 固体废弃物产排情况表

固体废物名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	实际产生量 (吨/年)
废活性炭	危险固废	废气处理装置	HW49	900-041-49	24.86
废切削液		CNC 加工中心	HW09	900-006-09	0.9
废电火花液		火花机	HW08	900-249-08	0.1
废抹布		清洗	HW49	900-041-49	2
废包装桶		原料使用	HW49	900-041-49	3.5
废清洗液		网版清洗	HW16	900-019-16	10
废网纱		印刷	HW12	900-253-12	0.12
废液压油		成型机	HW08	900-218-08	5.5
废洗网液		印刷网版清洁	HW06	900-404-06	0.4
边角料、不合格品	一般固废	机加工、硅胶电子零件、键盘半成品生产	/	/	390.5
导电胶废纸		贴导电胶、压胶	/	/	0.05
收集的粉尘		废气处理装置	/	/	1.134
废油脂		隔油池	/	/	1
废金刚砂		喷砂	/	/	1.92
餐厨垃圾		食堂	/	/	157.5
生活垃圾	生活垃圾	办公、生活	/	/	630

2.2 周边环境状况及环境敏感目标

2.2.1 周边环境状况

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司用地性质为工业，厂区周围多为工业企业。

2.2.2 地形、地貌、水文、气象特征

（1）地质、地形特征

苏州市吴江区位于江苏省东南部，苏州市区最南端。地处苏、浙、沪三省市交界处，地理坐标介于北纬 $30^{\circ} 46'$ ~ $31^{\circ} 14'$ 、东经 $120^{\circ} 21'$ ~ $120^{\circ} 54'$ ，东接上海市青浦区，南连浙江省嘉兴市秀洲区、桐乡市和湖州市南浔区，西临太湖，北靠吴中区和昆山市，东南与浙江省嘉善县毗邻，东北和昆山市接壤，西南与浙江省湖州市交界。地处水乡河道纵横，素有“鱼米之乡”、“丝绸之府”的美誉。

（2）水文

吴江区滨临太湖，历来是太湖洪水东泻入海的重要通道。境内河网密布，土地肥沃，气候温和，雨量充沛。境内地势低洼，绝大部分水田高程在历史最高洪水位之下，易受洪涝灾害。每逢汛期，上游洪水入境，下游水道宣泄不畅，高水位长时间持续。

除境内降水产生地表径流外，水源主要是太湖、浙江杭嘉湖区部分北排和东排洪涝二水流。此外，苏州方向自运河和杜公荡北岸支流也有部分涝水进入境内。以太浦河为界，全市可分为浦北和浦南两区。浦北属于淀柳水网区，浦南属于杭嘉湖水网区。京杭运河横贯南北两区，为承转区内水量的总导渠。

企业所在地区水网密布，河流众多。主要水体为京杭运河。京杭运河自南向北流，属四级航道，河底高程-1.0m，河道底宽 50m，河面宽 100m-110m。京杭运河由平望折向东南、自盛泽东（与上海交界处）向南进入浙江嘉兴市区，再转向西南，到栖塘镇与新运河汇流。

（3）气象特征

项目所在区域属于亚热带季风气候区，冬季干冷少雨，夏季温暖湿润，四季特征分明，雨量充沛，日照充足，冰冻期短，无霜期长。该地区季节变化明显，春季多东北风，秋季多东南风，冬季多西北风。气候特征如下。

表 2.2.2-1 企业所在地主要气象特征

编号	项目		数值及单位
1	气候	年平均气温	15.8℃
		年最高温度	38.4℃
		极端最低温度	-10.6℃
		最大风速	26m/s
2	气压	年平均大气压	1015.7hPa
3	空气湿度	年平均相对湿度	81%
4	降雨量	年平均降雨量	1178mm
		年最大降雨量	1630.7mm（1991年）
		日最大降雨量	552.9mm（1978年）
		小时最大降雨量	65mm
5	雷暴日数	年平均雷暴日数	35.4d
		年最大雷暴日数	43d
6	积雪、冻土深度	最大积雪深度	220mm
		最大冻土深度	120mm
7	风向和频率	全年主导风向	SE12%
		冬季主导风向	NW10.3%
		夏季主导风向	SE16.6%

2.2.4 环境敏感目标

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司，所在区域环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准；声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）的3类标准。

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司周边无重大危险源、居民区、学

校、医院重要设施、场所等。项目周围环境敏感目标见表 2.2.4-1。

表 2.2.4-1 环境敏感目标一览表

序号	受体名称	规模（人）	方位	距离（m）
1	育英小学	1500	西南	757
2	吴江开发区实验初级中学	1200	东北	2000
3	武将经济技术开发区山湖花园小学	2000	西北	1900
4	吴江经济技术开发区爱心小学	2000	南	1400
5	山湖花园小学	2500	东南	2500
6	吴江交通学校	1500	西南	2400
7	吴江高级中学	2500	西	3000
8	吴江明珠学校	1800	西	3800
9	吴江松陵第一中学	3300	西	4300
10	苏州阿德科特学校	3000	东	3900
11	吴江区实验初级中学	2600	西南	4800
12	吴江区松陵江新小学	2200	西南	2700
13	北门小学	2800	西	2800
14	吴江经济开发区天和小学	3000	西	3500
15	吴江区特殊教育学校	2700	西南	2700
16	苏州市吴江区儿童医院	2500	西南	2900
17	吴江仁爱医院	2300	西	2900
18	永康医院	2200	西南	5000
19	松陵卫生院	2000	西	3000
20	天誉花园	3000	东	590
21	庞北新区	3600	南	472
22	天瑞公寓	2900	西南	616
23	庞中公寓	2800	南	780
24	庞山湖小区	3000	南	801
25	格林花城	3200	北	1300
26	三里桥住宅新村	3600	西南	948

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司危险废物环境事故专项应急预案

序号	受体名称	规模（人）	方位	距离（m）
27	景瑞歌悦花园	3000	北	1300
28	璀璨绿翠花园	2700	北	1000
29	千逸悦庭	3100	西北	1100
30	舒欣公寓	4000	南	620
31	众盛阳光嘉园	2800	西北	1600
32	东方海悦花园	3300	西南	1700
33	山湖花园	3400	南	2000
34	鑫隆花园	3000	南	1800
35	奥林运河湾	3300	北	1900
36	丽晶国际	4000	西南	1700
37	华映花苑	4000	东	2300
38	香江花园	3500	西	2400
合计				105850

3 危险废物专项分析

3.1 危险废物识别

危险废物——指具有腐蚀性、急性毒性、浸出毒性、反应性、传染性、放射性等一种及一种以上危害特性的废物。指列入国家危险废物名录或根据国家规定的危险废物鉴定标准和鉴定方法认定的具有危险废物特性的废物。公司使用的原辅材料涉及危险化学品，产生的危险固废有废活性炭、废切削液、废电火花液、废抹布、废包装桶、废清洗液、废网纱、废液压油、废洗网液。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）规定，厂区内储存的危险化学品不构成重大危险源。危险废物的储存情况见表 3-1。

表 3-1 危险废物储存情况一览表

固体废物名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	实际产生量 (吨/年)
废活性炭	危险固废	废气处理装置	HW49	900-041-49	24.86
废切削液		CNC 加工中心	HW09	900-006-09	0.9
废电火花液		火花机	HW08	900-249-08	0.1
废抹布		清洗	HW49	900-041-49	2
废包装桶		原料使用	HW49	900-041-49	3.5
废清洗液		网版清洗	HW16	900-019-16	10
废网纱		印刷	HW12	900-253-12	0.12
废液压油		成型机	HW08	900-218-08	5.5
废洗网液		印刷网版清洁	HW06	900-404-06	0.4
边角料、不合格品	一般固废	机加工、硅胶电子零件、键盘半成品生产	/	/	390.5
导电胶废纸		贴导电胶、压胶	/	/	0.05
收集的粉尘		废气处理装置	/	/	1.134
废油脂		隔油池	/	/	1

固体废物名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	实际产生量 (吨/年)
废金刚砂		喷砂	/	/	1.92
餐厨垃圾		食堂	/	/	157.5
生活垃圾	生活垃圾	办公、生活	/	/	630

吴江捷讯在厂区设置了专门的固废仓库用于贮存厂内产生的各类废物，对废物实行了分类集中收集存放，对认定的危险废物委托给有相应处理资质的单位处理，对具有回收利用价值的一般工业废物则出售给专门的单位回收利用，处理处置和利用过程没有造成过污染事故。

公司在厂区设置了专门的固废仓库用于贮存厂内产生的各类废物，根据现场勘查情况，公司对废物实行了分类集中收集存放，对认定的危险废物委托给有相应处理资质的单位处理，对具有回收利用价值的一般工业废物则出售给专门的单位回收利用，处理处置和利用过程没有造成过污染事故。公司危险废物转移手续合法，危废处置单位手续合法。

3.2 危险废物可能发生的事故及后果

3.2.1 危废品泄漏事故后果分析

泄漏造成的突发性环境风险主要是危废品仓库发生物料泄漏及因泄漏导致的火灾。

发生泄漏时主要危害是泄漏物从工厂排水沟、下水道流失到外部环境，污染地表水及土壤环境，甚至进入污染地下水，造成生物中毒等严重危害。

3.2.2 危废品发生火灾或爆炸、运输流失事故后果分析

（1）事故源的分析

废油脂为危废易燃物，若发生泄漏、散失，一旦遇到明火即发生剧烈燃烧，形成强烈的热辐射及浓烟，对周围环境造成严重后果。

（2）火灾或爆炸事故引起的后果

可燃物遇火会发生剧烈的燃烧而成火灾甚至爆炸，产生较强烈的热辐射，后果严重。火灾通过热辐射的方式影响周围环境。当火灾产生的热辐射强度足够大时，可使周围的物体燃烧或变形，强烈的热辐射可能烧毁设备甚至造成人员伤亡等。生产车间发生火灾事故情况下，半径在 10m 以外的设施和人员几乎不受影响。

（3）危险废物的运输过程中流失产生的事故后果

生产过程产生的危险废物等化学品采用桶装，在危险废物的运输途中，由于各种意外原因，产生汽车翻车、碰撞等事故，可能将装有危险废物的桶撒落于地面并且导致桶破，会对当地土壤和水体造成影响。如果运至重要河流的桥上出现意外事故，将有危险废物的桶抛到河流内，将会对当地河流及下游的河水造成污染，进而影响到当地地下水、土壤的污染，造成重大环境灾害，对人员造成伤害，对环境造成污染。

4 应急组织结构及职责

4.1 应急组织体系

应急组织体系具体见图 4-1。

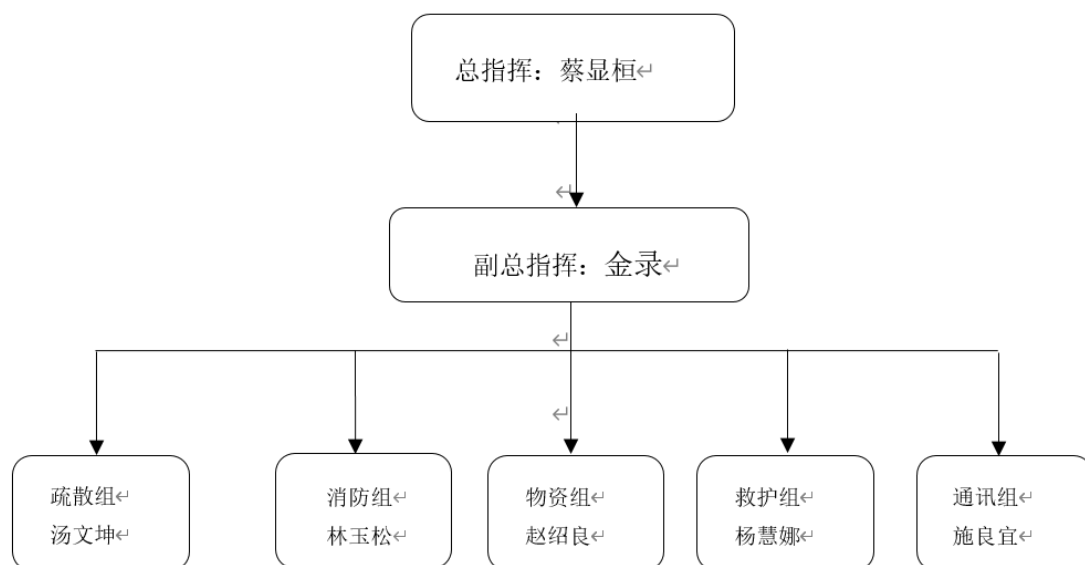


图 4-1 应急组织体系

4.2 指挥机构及职责

公司成立突发环境事件应急“应急指挥小组”，由总经理张伟担任指挥部总指挥和副总指挥，环保、安全、设备以及各生产车间、辅助部门的部门领导组成。发生突发重大事件时，以应急指挥小组为基础，即突发事件应急指挥部，总经理任总指挥，经理任副总指挥，负责全公司应急救援工作的组织和指挥，指挥部设在公司会议室。

总指挥：

- （1）负责组织指挥全厂的应急救援工作；
- （2）配置应急救援的人力资源、资金和应急物资；
- （3）向政府各相关部门报告事故情况及处置情况；
- （4）配合、协助政府部门做好事故的应急救援。

副总指挥：

- （1）协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作。
- （2）协助总指挥做好事故报警、情况通报及事故处置工作。

（3）负责灭火、警戒、治安保卫、疏散、道路管制工作。

（4）协助总指挥负责工程抢险、抢修的现场指挥。

（5）负责现场医疗救护指挥及中毒、受伤人员分类抢救和护送转院工作。

企业现有救援队伍及联系方式见下表。

表 4.2-1 企业现有救援队伍及其联系方式

应急救援组别		姓名	部门	职务	手机号码
应急指挥组	组长	蔡显恒	管理部	处长	15906259979
	副组长	金录	管理部	课长	13812707234
消防	负责人	林玉松	生产部	协理	15995563818
	组员	朱必林	生产部	课长	13405646461
	组员	徐汉	线路课	经理	13584404543
	组员	肖双兵	生技课	课长	13646254929
	组员	朱勇彬	粘贴课	课长	18262189571
物资提供组	负责人	赵绍良	财务部	处长	15162399860
	组员	叶明喜	资材部	课长	18550919168
	组员	华林辉	资材部	管理员	13451591695
疏散保卫组	负责人	汤文坤	管理部	保安队长	15962543906
	组员	付以亮	管理部	杂工	18112655560
	组员	李恩永	管理部	杂工	15062485769
通讯组	负责人	施良宜	业务部	协理	15906259986
	组员	蔡显恒	管理部	处长	15906259978
	组员	金录	管理部	课长	13812707234
医疗救护组	负责人	杨慧娜	人资课	专员	13913700978
	组员	张婉红	人资课	专员	13584271547

5 预防与预警机制

5.1 预防机制

5.1.1 危险源监控的方式、方法

在危险源的现场设置明显的安全警示标志，并对危险源的工艺参数、危险物质进行定期检测，对重要设备、设施按照有关主管单位规定进行经常性的检测、检验，并做好记录。

对重要的设备、设施进行经常性的例行检查，并做好检查记录。岗位员工每小时对所有设施，进行一次全面检查，严禁无关人员进入。

5.1.2 危险废物事故发生的预防

5.1.2.1 危废品泄漏的预防

厂区危废库放置防泄漏，可确保泄漏液体不易流出仓库。公司每年制定年度危险废物管理计划并按其实施工作，及时进行危废品的月报、季报，厂区内设有符合规范的暂存库，建立健全危废品管理制度，危废品入库时必须填写危险废物管理表。对生产过程中产生的危险废物依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物转移联单管理办法》等有关规定，报请市、区环保局批准，领取危废品转移联单，转移到有资质单位进行处置，转移后将填写完并加盖产生方和处置方公章的转移联单依据规定送呈环保局留存。公司规定至少每三年内必须对废弃物处置方进行现场考察，以确定其有害废物的处理是否符合相关法规的要求。

5.1.2.2 危废品发生火灾或爆炸事故的预防

（1）加强仓库和管理工作

- ①严禁将明火、火种带入库区，严格动火制度；
- ②消除电气火花及静电放电的可能，库区用电必须按规定采取有效安全措施；
- ④库房人员必须穿不带铁钉的鞋或采用不发生火花的地面；

⑤仓库严禁吸烟、携带火种；

⑥在危险物品搬运的过程中要严格防止撞击、摩擦、翻滚；

⑦危废品桶放置在室内，避免阳光直射导致液体温度升高，有效的避免因火灾事故发生；

⑧储存的危废品应有明显的标志，储存危废品的建筑物、区域内严禁吸烟和使用明火；储存危废品的建筑物全部为地上建筑，必须安装通风设备，并注意设备的防护措施；爆炸物品不准和其他类物品同存，必须单独隔离限量储存。

（2）加强火源管理

发生火灾爆炸事故的重要原因就是缺少对火源的管理，生产过程中的火源一般分为以下几种：明火，主要是维修用火；摩擦与撞击；电气火花和静电火花；其他火源，至高温表面可产生自燃的物质、烟头、机动车辆、排气管等。厂区内动火作业应严格按照《化学品生产单位动火作业安全规程》（AQ3022-2008）执行，并采取有效防范措施；在危险物品的搬运过程中尽量避免摩擦和撞击；厂区严格限制外来车辆进入厂区，运送物料的车辆必须佩戴完好的防火罩；机动车装卸货物后，不准在库区、库房、货场内停放和修理；严禁外来人员携带火源进入厂区。

5.1.2.3 运输过程中危废品流失的预防

（1）危险废物的运输只能委托具有危险物资资质的运输单位承运，并做好转运五联单制度。

（2）运输、装卸危险物质，应当依据有关法律、法规、规章和国家标准的要求并按照危险废物的特性采取必要的安全防护措施。

（3）运输危险物质的容器必须封口严密，能够承受正常运输条件下产生的内部压力和外部压力，保证危险物质运输中不因温度、湿度或者压力的变化而发生任何渗（洒）漏。

（4）通过公路运输危险物质必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超载，指定运输路线，避开敏感目标，不得

进入危险物质运输车辆禁止通行的区域；确需进入禁止通行区域的，应当事先向当地公安部门报告，由公安部门为其指定行车时间和路线，运输车辆必须遵守公安部门规定的行车时间和路线。

5.1.3 厂区三级预防体系建设

预防是防止突发环境事件发生的根本措施，因此，应认真充分作好防范措施，尤其是建立好三级防护体系。

（1）一级防护措施

危废品仓库地面做防渗处理，料桶均设置在防泄漏底座上；

（2）二级防护措施

厂区危废品仓库底部设置围堰，泄露液体可控制在围堰内。

（3）三级防护措施

仓库及生产车间泄漏产生的泄漏物作为危险废物委托有资质单位处理，确保生产事故产生的废水不直接排入外环境。

各个设施由专职部门进行维护，经常巡回检查。在装卸的过程中避免操作不当，预防盛装危废品的容器撞破或破裂，导致有毒有害物质泄漏，进入大气或水体环境中，造成严重环境污染。

本公司的三级防控措施，对水环境风险控制实现了源头、过程、终端的三级防控，完善了突发环境事件状态下防范环境污染措施。当发生突发泄漏事件时，事故水池将应急处置过程中产生的消防污水进行截留，可以全方位防控突发事件对环境的影响，确保“事故状态下”不对土壤、地表水及地下水造成污染。

5.2 预警行动

当公司危险源发生异常时，岗位人员或企业内任何单位和个人发现异常事故，应及时通知值班人员，如果需要社会援助可直接拨打“110”、“119”、“120”等电话，请求社会援助。值班人员不管以任何方式接到报警后，将立即查明事故原因，并及时报告公司突发环境事件应急指挥部所有成员；公司应急指挥部接到报告，将立即按突发环境

事件应急预案组织本单位各应急队伍奔赴事故现场进行应急处置工作。

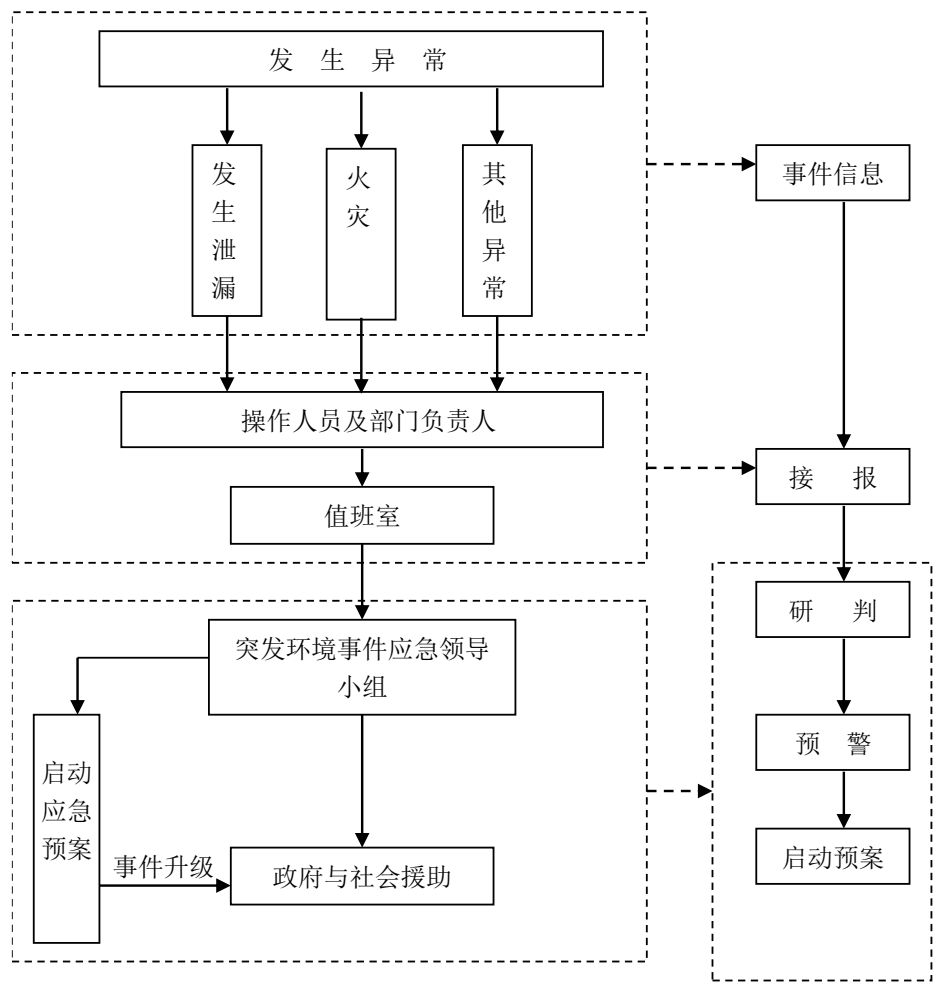


图 5-1 事故预警应急响应图

5.3 信息报告与处理

当事故发生后，根据公司预案要求，及时把信息向公司值班中心报告，值班中心根据事故情况及时汇报、处置事故，避免事故扩大。公司指挥部根据事故情况及时向主管部门报告。

5.3.1 信息报告与通知

5.3.1.1 信息报告方式、要求

突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告（终报）三类。见表 5.3.1.1-1。

表 5.3.1.1-1 信息上报要求一览表

项目	事件要求	报告方式	报告内容
初报	第一时间上报	电话直接报告，但应当及时补充书面报告。书面报告中应当载明突发环境事件报告单位、报告签发人、联系人及联系方式等内容，并尽可能提供地图、图片以及相关的多媒体资料	突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事故起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、饮用水水源地等环境敏感点受影响情况、事故发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到突发环境事件影响的环境敏感点的分布示意图。
续报	查清突发环境事件有关基本情况后立即上报	通过网络或书面报告	在初报的基础上报告有关确切数据，并报告事故发生的原因、过程及采取的应急措施等基本情况。
终报	突发环境事件处理完毕后立即上报	采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告	在初报、续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在、间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况、责任追究等详细情况。

5.3.1.2 信息报告处理后的处置办法

1、公司值班人员接到通知后应立即赶到现场负责应急处置工作，并随时将现场情况向指挥部领导报告。

2、紧急情况下，公司值班人员有权按预案要求先处置后汇报。

3、发生突发环境事件时，事故单位职工应首先控制危害源，避免事故扩大，并进行自救和互救。涉及社会的灾害事故要及时报告吴江区生态环境局、安监局，争取社会援助。

4、各工段应急工作要在公司突发环境事件应急指挥部统一领导下进行，要服从指挥、听从调遣。当公司危险源，出现异常时，岗位人员或企业内任何单位和个人发现异常事故，应及时电话或用对讲机通知值班人员，如果需要社会援助可直接拨打“110”、“119”、“120”等电话，请求社会援助。值班人员不管以任何方式接到报警后，将立即

查明事故原因，并及时报告公司突发环境事件应急指挥部所有成员；公司应急指挥部接到报告，将立即按突发环境事件应急预案组织本单位各应急队伍奔赴事故现场进行应急处置工作。

5.3.2 信息上报

5.3.2.1 信息报告方式、要求

1、企业内部事故信息上报情况

（1）当储存危废品的仓库内物料发生单桶物料泄漏时，泄漏的液体不会流出车间外，对厂外无影响时，启动车间级应急预案自行处理，记录备案并报厂部。

（2）当危险废物发生泄漏引起火灾时，影响范围在厂区内，对厂界无影响时，一旦发现立即通知周围的人员并救出受害者，并利用该工位配置的灭火器材或消防栓进行扑救，同时在第一时间内向上级管理部门报告。

2、危险废物发生突发事故时信息上报情况

应当在发生事故后立即以电话或其他形式报告吴江区生态环境局，在发生事故后 5-15 日以书面方式报告，事故处理完毕后应及时书面报告处理结果。

5.3.2.2 事故上报部门和联系电话

上报部门及周边企事业单位、居民区应急联系电话见附件

5.3.2.3 事故报告的内容、时限、报警方式

当事故发生后，应急指挥部根据事故情况决定是否向上级主管部门报告，是否需要社会援助。如果需要向上级主管部门报告，请求社会援助，公司应急指挥部应及时用电话通知吴江区生态环境局、安监局，并拨打：“119”、“120”、“110”等电话请求社会援助。

5.3.3 信息传递

故发生后，应急指挥部成员接到突发环境事件报告后，立即向总指挥报告、请示并立刻传达指令，通过电话或派遣专人的方式，按照

指令迅速通知企业内部的其他职能部门；当所发生事故影事响到其他单位及周边企业或居住区时，公司应急指挥部及时通过公司电话和请求“110”支援的方式对事故情况向周边企业和居民区发布。并由指挥部责成行政部门协作“110”做好舆论信息沟通工作。然后逐级向上级传递信息。

6 应急响应

6.1 启动应急预案的条件

发生突发环境事件时，由突发环境事件应急领导小组根据事故分级原则、事故影响及公司应急力量和资源情况，决定应急处置的级别及应急力量分配，由应急领导小组组长根据情况决定启动本预案。

6.2 应急响应分级

公司内部应急响应分级：

本公司根据事故的影响范围和可控性，将响应级别分成如下三级：

①一级：完全紧急状态；②二级：有限的紧急状态；③三级：潜在的紧急状态。事故的影响范围和可控性取决于所处理事故的类型，事故对人体健康和安全的即时影响，事故对外界环境的潜在危害，以及事故单位自身应急响应的资源和能力等一系列因素。

一级：完全紧急状态

事故范围大，难以控制，如超出了本车间的范围，使公司受到影响或者产生连锁反应，影响事故现场之外的周围区域危害严重，对生命和财产构成极端威胁，可能需要大范围撤离，或需要外部力量，启用公司级事故应急预案。例如：危废品仓库原料仓库发生火灾，对厂区外环境产生明显的影响。

②二级：有限的紧急状态

较大范围的事故，如限制在单位内的现场周边地区或有限的扩散范围，影响到相邻的生产单元；或较大威胁的事故，该事故对生命和财产构成潜在威胁，周边区域的人员需要有限撤离。例如：有机废气处理设施失效，对厂区内外环境产生一定影响。

③三级：潜在的紧急状态

某个事故或泄漏可以被第一反应人控制，一般不需要外部援助。除所涉及的设施及其邻近设施的人员外，不需要额外撤离其他人员。事故限制在单位内的小区域性范围内，不可能立即对生命财产构成威

胁。例如：厂区内物料（包括原料仓库物料、危废品仓库）发生泄漏，可以控制在车间、仓库内可以通过关闭阀门及时控制。

在一级完全紧急状态下，单位必须在第一时间内向政府有关部门、上级管理部门或其他外部应急力量报警，请求支援；并根据应急预案或外部的有关指示采取先期应急措施。在二级有限的紧急状态下，需要调度专业应急队伍进行应急处置；在第一时间内向单位高层管理人员报警；必要时向外部单位请求支援。在三级潜在的紧急状态下，可完全依靠单位自身应急能力处理。

表 6-1 突发环境事件应急响应分级一览表

序号	环境风险因素	触发事件	预警分级指标	预警等级
1	危废品仓库	泄漏	发生泄漏	III
		火灾	火灾	II
		爆炸	爆炸	I

6.3 应急响应程序

当事故发生时，公司值班中心接到报警后，立即查明事故原因，确认事故性质，根据泄漏数量、影响范围、处理难度等几个方面做出判断，同时报告公司突发环境事件应急指挥部所有成员。公司应急指挥部接到报告，根据事故的大小和发展态势立即按突发环境事件应急预案组织本单位各应急队伍奔赴事故现场进行应急工作，紧急情况下，公司值班中心有权按预案要求可以先处置后汇报。并根据公司实际和确定的重点危险目标制定应急化学处理方案，方案对应急指挥、应急行动等均做了详细阐述，见图 6-1 应急响应程序。

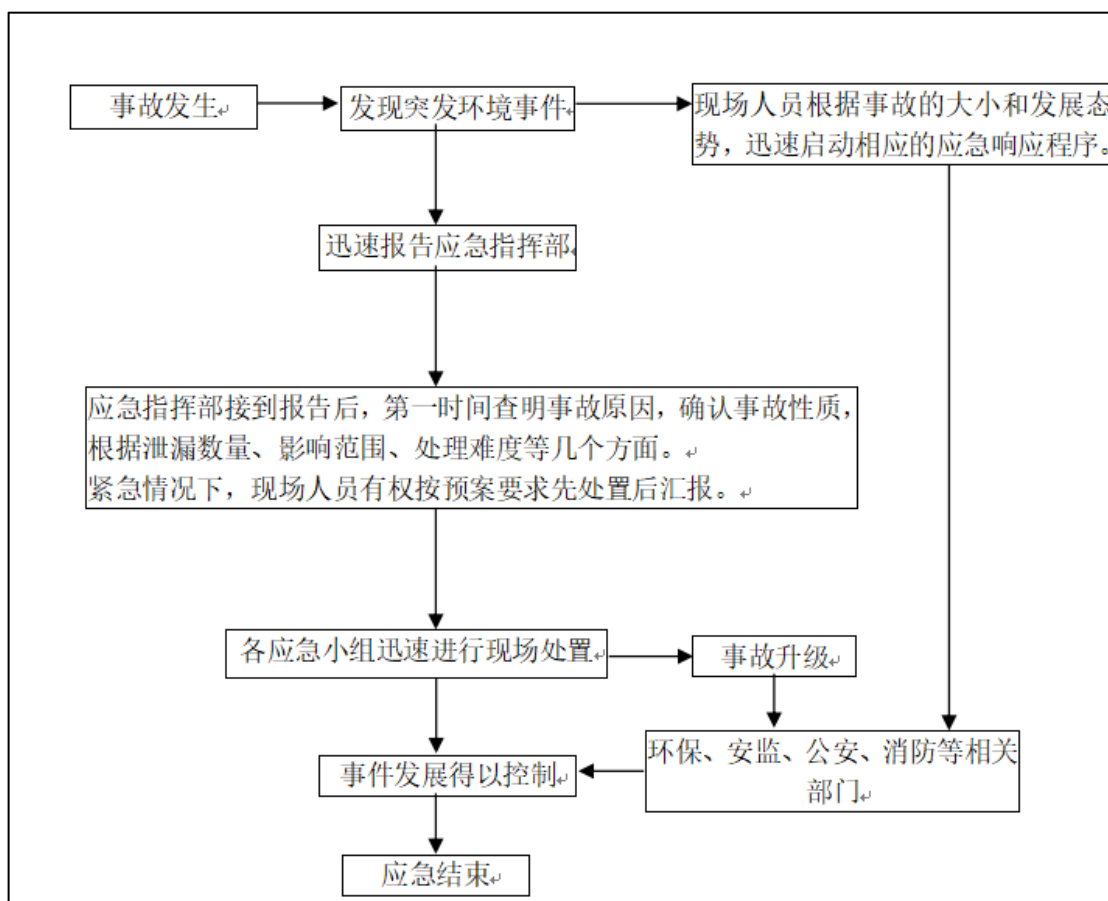


图 6-1 应急响应程序

当班岗位人员一旦发现异常，应及时汇报当班班长、当班值班人员和相关岗位操作人员，并及时查找事故原因，如果能及时处理好应及时处理，不能及时处理，应在确保人身安全的情况下尽量避免事故扩大，降低事故危害，等待事故应急处置人员到现场抢险处置。

班组长接到信息后，应积极配合岗位人员进行处理，并把事故现场情况及时汇报当班值班人员，现场应急处置人员赶到后及时进行协调配合做好应急工作。掌握本班的信息动态及时汇报当班值班调度，根据本班调度发出的指令，组织本班在岗位人员进行正确操作

值班人员接到信息后，根据事故情况及时启动各级别事故预案，通知现场巡检人员和应急处置人员，如果需启动突发环境事件应急预案，应及时通知应急指挥部人员，并积极与现场调度沟通，为应急工作及时提供各种服务，指挥部成立后，应积极配合指挥部做好各项应急处置工作。

6.4 与区域联动

根据吴江区突发环境事件应急预案，厂区环境应急领导小组负责组织指挥环境应急工作。其主要职责如下：

- ①做好事故报警、报告、通报情况和受影响居民的安置工作；
- ②负责灭火、治安、警戒、疏散人员和联络通讯工作的指挥；
- ③负责抢救受伤、中毒人员和生活必需品的组织；
- ④加强公共宣传，有重点的将环境污染事故安全教育、防护知识宣传等内容纳入宣教工作当中；
- ⑤有效配合吴江区的应急演习；
- ⑥发生事故时应即时与吴江区生态环境局电话联系。

当发生或确认即将发生较大以上突发环境事件时，根据吴江区应急响应程序，如周边小区接到应急撤离通知或者其他响应程序，小区物业应组织人员通知业主及巡查等。

6.5 应急处理

6.5.1 应急处理设施

厂区内设置应急物资及应急处置设施，由专人维护保养。

6.5.2 应急事故处理方案

6.5.2.1 危险废物发生泄漏应急处理方案

危险废物泄漏时，容易发生火灾事故，因此泄漏处理要及时、得当，避免重大事故的发生。

（1）事故发生单位应迅速将泄漏部位、泄漏物形状及已采取的堵漏措施报告应急指挥部。

（2）应急指挥部

①了解泄漏情况和已采取的措施，确定应急规模，组织制定应急处置的具体方案。

②根据泄漏事故情况，向公司和上级主管部门报告，请求公司和上级主管部门进行应急指导、援助。

③各专业组在做好应急抢险人员自身防护的基础上实施应急工作。

④进入泄漏现场进行处理时，应注意应急处置人员的安全防护：进入现场的应急人员必须配备达到要求的个人防护器具；如果泄漏物具有易燃性，事故中心区域应严禁火种，同时采取切断电源、禁止车辆进入、立即在边界设置警戒线。根据事故情况和事态发展，确定事故波及区域的范围、人员疏散和撤离地点、路线等；根据事故情况和事故发展，确定事故波及区人员的撤离；应急处理时严禁单独行动，必要时用水枪掩护；泄漏采用合适的材料和技术手段堵住泄漏处。

（3）泄漏物处理

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖，收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠的处理，防止二次事故的发生。

①危险废物发生单桶泄漏时，车间地面已进行防渗处理，物料桶设置在防泄漏底座上，泄漏物采用沙土覆盖，收集到密闭容器内。

④危废品仓库内危险品废物采用塑料桶包装，危废品仓库设置围堰，泄漏液体均可控制在围堰内，采用沙土覆盖，收集到密闭容器内，运往危废品处理单位。

事故处理完毕后由善后处置队负责现场清理，对泄漏现场地面进行清洗，清洗废水排水集中收集，统一外运资质单位处理。处理泄漏液的废物、废渣、容器统一放置在危废品仓库，统一外运资质单位处理。

6.5.2.2 危废品发生火灾或爆炸事故的应急处理方案

①一旦危废品仓库中物料发生火灾，应立即上报值班领导，并立即报警，初起少量火源应用抗溶解性泡沫、干粉、二氧化碳等灭火器灭火，或用湿被湿布等覆盖燃烧区，使其窒息或减小火势。

②采取先控制后消灭，针对火势发展蔓延情况，积极采取统一指挥、以快治快、堵截火势、防止蔓延、排除险情、分割包围、速战速决的灭火战术。现场处置队负责现场灭火。如火势过大，应急人员应

立即撤离安全区域，等待消防部门及上级部门支援，然后在上级部门的指挥下统一灭火。

③现场处置队切断火势蔓延的途径，冷却和疏散被火势威胁的密闭容器和可燃物，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困群众。

④抢救人员应占领上风或侧风向，进行火情侦察，火灾扑救，火场疏散人员应针对性地采取自我防护措施。同时向下风向的单位通报并协助单位疏散人员。

⑤现场指挥者要注意火灾现场动态，对有可能发生爆炸等特别危险需紧急撤退时，应立即停止灭火，疏散灭火人员，按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退，避免因爆炸而引起人员和财产损失扩大。

⑥火灾扑灭，仍然要由疏散隔离和安全保卫队负责监护现场，消灭余火，保护好火灾现场。接受事故调查，协助公安、消防部门和上级安全管理部门调查火灾原因，核定火灾损失，查明火灾责任。

处理完毕后，现场清理由医疗救护及善后处理队负责，将消防废水、地面清洗水，集中收集到危险废物桶内，交给危废品处理单位处理。

6.5.3 紧急撤离及转移

当采取以上措施，仍无法控制事态，并危及人身安全，经专家组确认，由现场总指挥下达应急人员紧急撤离命令。

根据火灾事故分析可知，事故虽发生在厂内生产区但影响到整个厂内安全，应立即启动二级应急响应，并将其人员撤离至厂区南侧方向的安全处。

紧急撤离时的采用统一信号，厂区有电时采用厂区内的报警器、喇叭或广播为信号；若厂区停电时采用手电筒（晚上）、哨子、手语、旗语为撤离信号，撤离人员跟随撤离信号及指挥快速有序地进行撤离。

6.5.4 事故现场环境处理

6.5.4.1 水环境污染事件现场处置

根据污染物的性质及事件类型、可控性、严重程度、影响范围及水环境状况等，需确定以下内容：

- （1）可能受影响水体情况说明，包括水体规模、水文情况、水体功能、水质现状等；
- （2）制定监测方案，开展应急监测；
- （3）事件发生后，切断污染源的有效方法及泄漏至外环境的污染物控制、消减技术方法说明；
- （4）需要其他措施的说明（如其他企业污染物限排、停排，调水，污染水体疏导，自来水厂的应急措施等）；
- （5）其他说明。

6.5.4.2 危险废物污染事件现场处置

根据危险废物的性质、污染严重程度和影响范围，需确定以下内容：

- （1）切断污染源的有效措施；
- （2）制定防止发生次生环境污染事件的处置措施；
- （3）明确可能受影响区域及区域环境状况；
- （4）制定监测方案，开展应急监测；
- （5）可能受影响区域人员疏散的方式和路线、基本保护措施和个人防护方法；
- （6）临时安置场所；
- （7）周边道路隔离或交通疏导方案。

6.6 应急监测

6.6.1 应急监测方案

公司不具备环境检测的能力，需要依托有资质单位进行。

- （1）监测项目

水质监测：COD、氨氮、石油类、VOCs。

环境空气监测：PM10、非甲烷总烃、苯系物、VOCs。

（2）监测频次

事故发生后尽快进行监测，事故发生 1 小时内每 15 分钟取样进行监测，事故后 4 小时、10 小时、24 小时各监测一次。应急指挥部对监测频次做出具体要求时，监测频次应按应急指挥部要求执行。

（3）监测点位

环境空气监测：根据事故严重程度和泄漏量大小，分别在距离事故源 10m、100m、200m、500m 不相等距设点，设在下风向，并在最近的敏感点各设一个监测点，水质监测：废水排水口。

（4）监测方法

应急监测方法：参考《污水排入城市下水道水质标准》、《大气污染物综合排放标准》中相关标准执行。

6.6.2 应急监测工作程序

事故发生后，应急指挥部向上级主管部门报告，同时请求应急监测部门进行支援，指挥部根据事故影响程度下达应急监测命令。接到应急指挥部应急终止的指令后，由应急监测队的队长宣布应急监测终止，并根据事故现场情况安排正常的环境监测或跟踪监测。应急监测队配合突发环境事件急指挥部或有关部门评价所发生的污染事故。

6.7 应急终止

（1）应急终止的条件

- ①事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- ②污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- ③事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- ④事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- ⑤采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

（2）应急终止的程序

- ①现场应急指挥部确认终止时机，经应急指挥部总指挥批准；
- ②现场应急指挥部向所属各专业应急队伍下达应急终止命令。

（3）应急终止后的行动

①有关部门及突发环境事件单位查找事件原因，防止类似问题的重复出现。

②对应急事故进行记录、建立档案。并根据实践经验，组织有关类别环境事件专业部门对应急预案进行评估，并及时修订环境应急预案。

③参加应急行动的部门负责组织、指导环境应急队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

6.8 信息发布

（1）信息发言人

本公司突发环境事故的信息和新闻发布，由吴江区政府应急办实行集中、统一管理，确保信息准确、及时传递，并根据国家有关法律法规向社会公布。必要时，由新闻管理部门进行指导协调，重大情况报政府决定。

（2）信息发布原则

在信息发布过程中，应遵守国家法律法规，实事求是，客观公正，内容详实，及时准确。

（3）信息发布形式

信息发布形式主要包括接受记者采访，举行新闻发布会，向媒体提供新闻稿件等。

7 后期处置

7.1 现场清理

应急指挥部成立环境事故现场清理小组，由副总指挥任组长，成员为现场处置队人员及事故工段职工。制定清理方案，明确注意事项，防止在清理过程中发生二次事故。

7.2 生产设施恢复

应急指挥部成立设施恢复小组，由副总指挥任组长，成员为现场处置队人员及事故工段职工。制定设施恢复方案。

7.3 善后处理

由医疗救护及善后处理队负责。善后处理小组负责伤亡人员善后处理和污染理赔工作。

针对化学品原料及危险废物的少量泄漏物，固体泄漏利用铁锹将其铲起并清扫干净；液体泄漏物采用沙进行覆盖，按照危废品处理；对于大量泄漏，各物质采用相应的应急处理措施，以防造成二次污染。

消防过程中产生的废水经收集后暂时贮存于应急水池内，送有资质部门处理，避免因处理不当，产生二次污染的发生。

7.4 事故调查

应急指挥中心成立事故调查小组，由总指挥来水土负责开展事故调查或配合上级组织进行事故调查。

7.5 总结评审

由应急指挥部召开总结评审会，总结事故应急处置情况，对发生的原因进行调查分析，针对事故或事件发生的原因，责成责任部门采取纠正措施，并组织对应急预案和相关程序进行评审及修订，使其不断完善，提高应急应变能力。

8 应急保障

8.1 应急队伍保障

成立厂区环境事件应急领导小组，由公司负责人直接领导。下设现场处置队、物资保障和运输队、疏散隔离和安全保卫队、医疗救护及善后处理队、环境监测队、应急专家队。

8.2 通讯与财力保障

厂区各个部门和生产岗位安装了移动公司电话，并要求应急领导小组成员电话 24 小时开机。公司设立突发环境事件应急专项账户，不得用于他用。应急小组成员随身携带财物也可用于突发环境事件的应急防范，事后统一结算。

应急小组成员及联系方式见附件。

8.3 应急物资储备保障

物资保障和运输队负责将抢险抢修、个体防护、医疗救援、通讯联系等装备器材配置齐全到位。平时各部门安排专人负责本区域内所有装备、器材的使用管理，维护、保管、检查、送验管理工作，确保始终处于完好备用状态，人事总务科负责监督管理。

应急物资清单详见附件。

8.4 其它保障

8.4.1 治安维护

设置疏散隔离和安全保卫队，根据应急指挥中心的安排，采取有效管制措施，控制事态，维护秩序。加强对重点区域、重点部位和场所、重点人群、重要物资和设备的安全保护。

8.4.2 技术支撑

设置应急专家队，对事故处理过程中可能遇到的技术或设备等方面的问题时，指挥部可联系行业专家咨询或同行业单位进行协助。

8.4.3 后勤保障

厂区建立完善应急体系，应急指挥部有权调动厂区各种力量以及协调社会力量投入到应急处置中去。如事故扩大，指挥部可请求当地政府协调应急力量确保应急后勤保障。

8.4.4 医疗保障

医疗救护及善后处理队负责受伤人员现场救护、救治与医院救治。依据事件分类、分级，附近疾病控制与医疗救治机构的设置和处理能力，制订具有可操作性的处置方案，包括以下内容：可用的急救资源列表，如急救中心、医院、疾控中心、救护车和急救人员；应急抢救中心、毒物控制中心的列表；伤员的现场急救常识。

8.4.5 应急避难场所保障

避难场所以周边生活区广场为主，必要时应急指挥中心与周边村镇联系负责提供特别重大事故灾难发生时人员避难需要的场所。

8.4.6 外部保障

（1）单位互助

与本公司邻近的单位在运输、人员、救治以及救援等方面能够给予帮助。同时也能够依据应急需要，提供其他相应支持。

（2）请求政府协调应急力量

当事故趋于扩大需要外部力量援助时，及时向吴江区生态环境局、向吴江区安监局报告，向吴江区生态环境局发布支援命令，相关政府部门进行全力支持和救护，主要参与部门有：

①公安部门：

协助污水处理厂进行警戒，封锁相关道路，防止无关人员进入事故现场和污染区。

②消防部门

发生火灾事故时，可在十分钟内到达现场进行灭火、救护。

③安监部门

发生事故时，指导事故应急工作及调查事故情况。

④环保部门

提供事故时的实时监测和污染区的处理工作。

⑤水利部门

出现污水泄漏事故时，到厂指导事故应急工作及调查事故情况。

⑥电信部门

保障外部通讯系统的正常运转，能够及时准确发布事故的消息和有关命令。

⑦医疗单位

提供伤员、中毒救护的治疗服务和现场救护所需要的药品和人员。

⑧其他部门

可以提供运输、救护物资的支持。

9 宣传、培训与演习

9.1 应急培训

9.1.1 操作人员的培训

针对应急救援的基本要求，系统培训公司操作人员，发生各级危险化学品事故时减缓环境污染措施、报警、紧急处置、逃生、个体防护、急救、紧急疏散等程序的基本要求。同时，安全培训需针对本企业的危险物品，不要泛泛而谈，应具有针对性和可操作性。

（1）培训主要内容：

- a.企业安全生产规章制度、安全操作规程；
- b.防火、防爆、防毒的基本知识；
- c.油墨、稀释剂、固化剂等危险化学品的物理化学性质、危险特性等基础知识；
- d.生产过程中异常情况的排除、处理方法；
- e.发生事故时减缓环境污染措施的方法；
- f.事故发生后如何开展自救和互救；

g.事故发生后的撤离和疏散方法。

（2）采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解等。

（3）培训时间：每季度不少于4小时。

9.1.2 应急救援队伍的培训

对公司应急救援队伍的队员进行应急救援专业培训。

（1）培训主要内容：

- a.了解、掌握事故应急救援预案内容；
- b.熟悉使用各类防护器具；
- c.如何展开事故现场抢救、救援及事故处置；
- d.雨污水阀门的关闭及切换；
- e.危险化学品泄漏或事故废液收集的处理措施；
- f.事故情况下减缓环境污染措施；
- g.应急装备、器材的使用及防护措施的佩戴知识培训及练习；
- h.事故发生时的报警方式及信息上报；
- j.事故现场自我防护及监护措施。

（2）采取的方式：课堂教学、综合讨论、现场讲解、模拟事故发生等。

（3）培训时间：每月不少于6小时。

9.1.3 应急指挥机构的培训

邀请国内外应急救援专家，就公司危险化学品事故的指挥、决策、各部门配合等内容进行培训。

采取的方式：综合讨论、专家讲座等。

培训时间：每年2~4次。

9.1.4 公众教育

负责对工厂邻近地区开展公众教育、培训和发布本企业有关安全生产的基本信息，加强与周边公众的交流，如发生事故，可以更好的疏散、防护污染。

针对疏散、个体防护等内容，向周边群众进行宣传，使事故波及到的区域都能对危险化学品事故应急救援的基本程序、应该采取的措施等内容有全面了解。

采取的方式：口头宣传、应急救援知识讲座等。

时间：每年不少于2次。

9.2 演练

9.2.1 演练分类及内容

1. 演练分类

（1）组织指挥演练：由指挥部的领导和各专业队负责人分别按应急救援预案要求，以组织指挥的形式组织实施应急救援任务的演练；

（2）单项演练：由各队各自开展的应急救援任务中的单项科目的演练；

（3）综合演练：由应急救援指挥部按应急救援预案要求，开展全面演练。

2. 演练内容

- （1）事故发生的应急处置、应急监测；
- （2）消防器材的使用；
- （3）通信及报警讯号联络；
- （4）消毒及洗消处理；
- （5）急救及医疗；
- （6）防护指导：包括专业人员的个人防护及员工的自我防护；
- （7）应急监测；
- （8）各种标志设置警戒范围人员控制，厂内交通控制及管理；
- （9）事故区域内人员的疏散撤离及人员清查；
- （10）向上级报告情况及向友邻单位通报情况；
- （11）事故的善后工作。

9.2.2 演练范围与频次

基本要求：最少要在极端最热和极端最冷季节进行应急演练。

- （1）组织指挥演练由指挥领导小组组长每年组织一次；
- （2）单项演练由每专业队组长每年组织二次；
- （3）综合演练由指挥领导小组组长每年组织一次。

9.2.3 预案评估和修正

（1）预案评估

演练时设置观察员，评估所有人员的操作；现场演练结束后，及时总结演练成绩。指挥部和各专业队经演练后进行讲评和总结，及时发现事故应急预案集中存在的问题，并从中找到改进的措施。

- ①发现的主要问题；
- ②对演练准备情况的评估；
- ③对预案有关程序、内容的建议和改进意见；
- ④对在训练、防护器具、抢救设置等方面的意见；
- ⑤对演练指挥部的意见等。

（2）预案修正

①事故应急救援预案经演练评估后，对演练中存在的问题应及时进行修正、补充、完善，使预案进一步合理化；

②应急救援危险目标内的生产工艺、装置等有所变化，应对预案及时进行修正。

10 责任与奖惩

10.1 奖励

在突发环境事件应急处置工作中有下列事迹之一的个人，依据有关规定给予表彰：

- （1）出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；
- （2）对防止突发环境事件发生，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失，成绩显著的；
- （3）对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- （4）有其他特殊贡献的。

10.2 责任追究

在突发环境事件应急工作中有下列行为的，按照相关规定对有关责任人员视情节和危害后果由其所在单位或者上级机关给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- （1）不认真履行环保法律、法规而引发环境事件的；
- （2）不按照规定制订突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；
- （3）不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；
- （4）拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥或者在事件应急响应时临阵脱逃的；
- （5）盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- （6）阻碍环境事件应急工作人员依法履行职责或者进行破坏活动的；
- （7）散布谣言，扰乱社会秩序的；
- （8）有其他对环境事件应急工作造成危害的行为的。

11 附件

11.1 应急通讯录

应急领导小组紧急联系电话一览表

应急救援组别		姓名	部门	职务	手机号码
应急指挥组	组长	蔡显恒	管理部	处长	15906259979
	副组长	金录	管理部	课长	13812707234
消防	负责人	林玉松	生产部	协理	15995563818
	组员	朱必林	生产部	课长	13405646461
	组员	徐汉	线路课	经理	13584404543
	组员	肖双兵	生技课	课长	13646254929
	组员	朱勇彬	粘贴课	课长	18262189571
物资提供组	负责人	赵绍良	财务部	处长	15162399860
	组员	叶明喜	资材部	课长	18550919168
	组员	华林辉	资材部	管理员	13451591695
疏散保卫组	负责人	汤文坤	管理部	保安队长	15962543906
	组员	付以亮	管理部	杂工	18112655560
	组员	李恩永	管理部	杂工	15062485769
通讯组	负责人	施良宜	业务部	协理	15906259986
	组员	蔡显恒	管理部	处长	15906259978
	组员	金录	管理部	课长	13812707234
医疗救护组	负责人	杨慧娜	人资课	专员	13913700978
	组员	张婉红	人资课	专员	13584271547

厂外应急部门通讯录

上报部门：

应急部门	部门	联系电话
政府单位	苏州市生态环境局值班室	0512-65247643/12369
	苏州市应急管理局值班室	0512-68611752
	吴江区人民政府值班室	0512-63982135

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司危险废物环境事故专项应急预案

	吴江区公安局消防大队	0512-63457938
	吴江区应急管理局值班室	0512-63493105
	吴江区环保局值班室	0512-63938055/12369
	吴江经济技术开发区环保办	0512-63960747
	火警电话	119
	环保热线	12369
	医疗急救	120
	公安指挥中心	110
互助企业	吉立电子（苏州）有限公司	13962559806
应急监测企业	江苏安捷鹿检测科技有限公司	0512-36638998

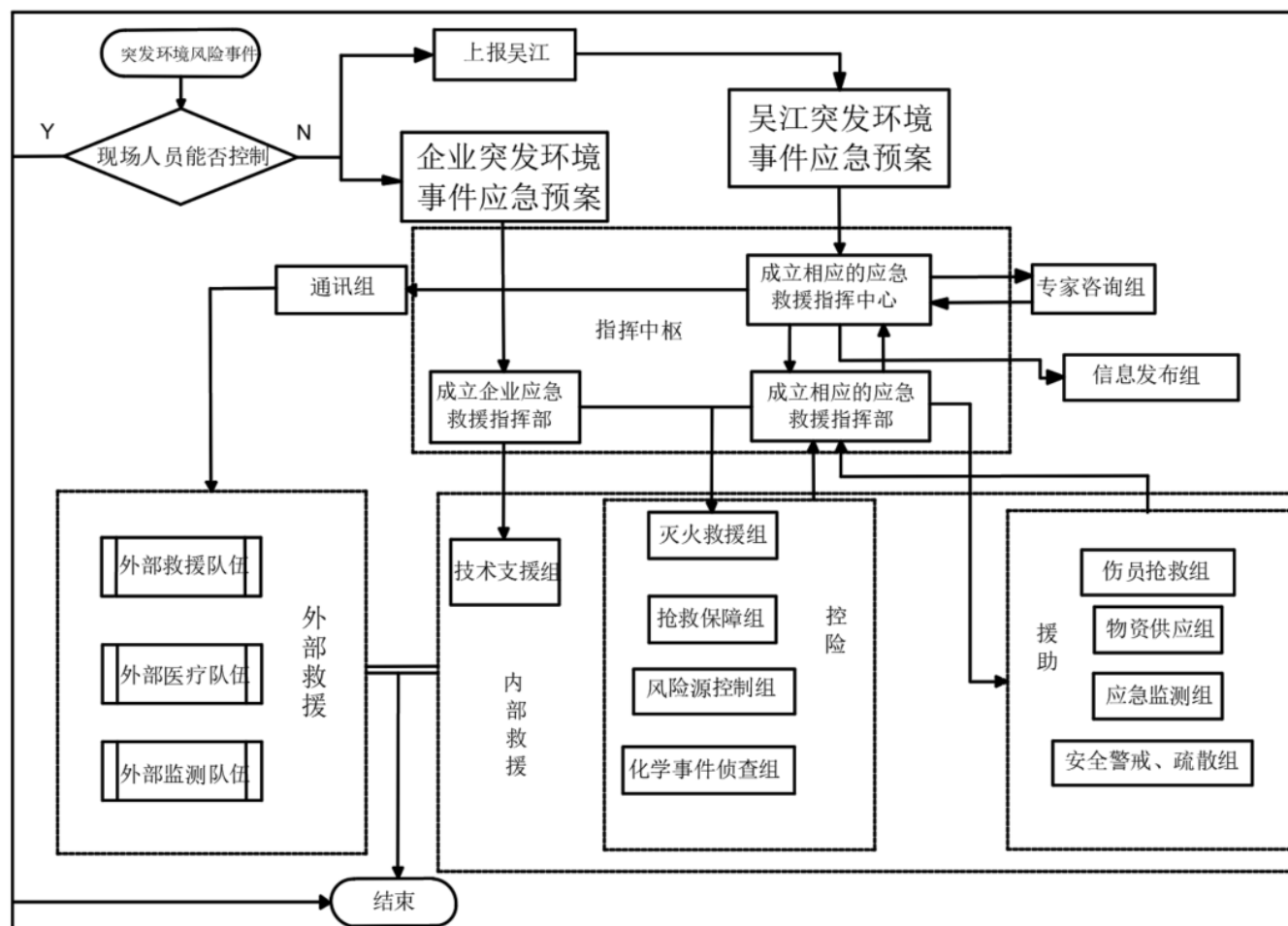
11.2 物资清单

应急储备物资清单

类型	名称	用途	配置地点	数量	完好情况	责任人及联系方式
灭火设备	室内消火栓	/	车间	89	完好	肖双兵 13646254929
	灭火器	/	车间	228	完好	
	应急照明灯	应急使用	车间	129	完好	
应急救援设施	防毒面具	防有毒气体面具	车间	8	完好	付以亮 18112655560
	应急救援箱	应急救援	车间	10	完好	
	绷带	应急救援	车间	60	完好	
	止血带	应急救援	车间	50	完好	
	应急手电筒	应急救援	车间	15	完好	
逃生避难设施	安全通道	/	各区域都有逃生通道			金录 13812707234
劳动防护用品和装备	工作服	劳动保护	全厂	2套/人	完好	叶明喜 18550919168
	橡胶防化手套	劳动保护	车间	30	完好	
	纱手套	劳动保护	车间	100	完好	
	橡胶绝缘手套	劳动保护	车间	8	完好	
	防护眼镜	劳动保护	车间	16	完好	
吸附材料	抹布	擦拭滴漏的物料	车间	若干	完好	李恩永 15062485769

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司危险废物环境事故专项应急预案

类型	名称	用途	配置地点	数量	完好情况	责任人及联系方式
警戒设施	隔离警示带	应急使用	车间	若干	完好	
	各类警示牌	应急使用	车间	若干		



11.4 媒体信息发布格式

IV级蓝色预警	根据突发环境事件的严重程度，捷讯精密橡胶（苏州）有限公司决定自____时开始启动IV级蓝色预警。该突发环境事件可以被本公司内部应急措施控制，可能对该单位产生明显不利影响，对周边的外部环境影响不大。不会对周边生命和财产构成明显威胁。
III级黄色预警	根据突发环境事件的严重程度，捷讯精密橡胶（苏州）有限公司决定自____时开始启动III级黄色预警。该突发环境事件不仅对本公司产生较大影响，也会对相邻的生产单元产生明显影响，需要对相邻单位的人员进行撤离，并会对周边环境产生一定的影响，可能对周边生命和财产构成一定威胁。
II级橙色预警	根据突发环境事件的严重程度，捷讯精密橡胶（苏州）有限公司决定自____时开始启动II级橙色预警。该突发环境事件范围较广，对本公司周边区域环境产生一定的影响，可能对周边生命和财产构成明显威胁，需要对临近居民区的人员进行撤离，并会对厂区周边环境产生不利影响。
I级红色预警	根据突发环境事件的严重程度，捷讯精密橡胶（苏州）有限公司决定自____时开始启动I级红色预警。该突发环境事件范围很大，一时难以控制，其影响超出了本公司的范围，并会产生连锁反应，对周边环境产生深远影响，对生命和财产构成极端威胁，需要将厂区周边大范围区域人员进行紧急撤离。

11.5 突发环境事件启动文本格式

关于启动《捷讯精密橡胶（苏州）有限公司突发环境事件应急预案》的通告

XX 年 XX 月 XX 日 XX 时许，捷讯精密橡胶（苏州）有限公司位于吴江经济技术开发区花港路 956 路发生突发环境事件。到目前为止，该事件已对____（范围、敏感点）产生明显影响，其中__污染物超标__倍（及预计对环境的主要影响）。

XX 年 XX 月 XX 日 XX 时许，捷讯精密橡胶（苏州）有限公司发生突发环境事件，……（简要介绍事件发生的经过、已经采取的措施及预计进一步采取的措施）。

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司突发环境事件应急领导小组同意，启动《捷讯精密橡胶（苏州）有限公司突发环境事件应急预案》，成立捷讯精密橡胶（苏州）有限公司突发环境事件应急指挥部统一指挥和协调全区突发环境事件的应急处置工作。

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司突发环境事件应急指挥部总指挥由 XXX 担任，副指挥长由 XXX 担任，联系方式 XXXXXXXX，指挥部办公室设在捷讯精密橡胶（苏州）有限公司办公室。

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司应急领导小组
年 月 日 时

11.6 突发环境事件应急结束宣布格式

关于捷讯精密橡胶（苏州）有限公司突发环境事件应急结束的 通知

经过_____政府和 _____专业（部门）的
团结奋战，发生在 _____年 _____月 _____日的（地方）
事件应急处置工作基本结束，现场基本恢复，突发环境事件应急指挥
部（小组）撤销，相关部门认真做好善后恢复工作。

捷讯精密橡胶（苏州）有限公司
突发环境事件应急指挥部
年 月 日 时